

## FICHE TECHNIQUE

# PHOSPHATE DIAMONIQUE

### FORMULATION

Phosphate d'ammoniaque (  $\text{NH}_4$  )<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub>

### DOMAINE D'APPLICATION

Activateur de croissance des levures pendant la fermentation alcoolique

### DOSE ET MODE D'EMPLOI RECOMMANDES

Dose moyenne d'emploi : 20 à 50 g/hl

Diluer dans 10 fois son poids d'eau ou de moût ou incorporer directement au cours d'un remontage

Produit soumis à réglementation : dose maximale d'emploi = 100 g/hl

### SPÉCIFICATIONS PHYSICO CHIMIQUES

<b>Aspect</b>	Poudre	<b>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>	53 % env.
<b>Couleur</b>	blanche	<b>Cendres</b>	< 0,2 %
<b>NH<sub>3</sub> (soit Azote 21 %)</b>	25,5 %	<b>pH (en sol 1%)</b>	8 env.
<b>Plomb soluble</b>	< 5 ppm	<b>Fluor</b>	≤ 100 ppm
<b>Cendres sulfuriques</b>	< 0,5 %	<b>Mercur</b>	< 1 ppm
<b>Fer</b>	< 50 ppm	<b>Arsenic</b>	≤ 2 ppm
<b>Chlorures</b>	< 1000 ppm	<b>Sulfates</b>	< 1000 ppm
<b>Acide oxalique</b>	Abs		

### CONSERVATION

Dans son emballage d'origine hermétiquement clos, dans un lieu propre, sec et sans odeur.

Respecter la DLUO inscrite sur l'emballage.

DLUO : 3 ans

Emballage correctement refermé après ouverture, DLU : 1 mois

### CONDITIONNEMENT

Poche de 1 et 5 kg (carton de 20 kg) et sac de 25 kg

**CONFORME AU CODEX ŒNOLOGIQUE –  
POUR USAGE EN ŒNOLOGIE POUR L'ÉLABORATION DE PRODUITS DESTINÉS A LA  
CONSOMMATION HUMAINE DIRECTE**

AD\_30/07/2008